# **江苏有线光缆接头盒产品检测方案**

### 1 检测依据和判定标准

检测依据：《江苏有线光缆接头盒集中采购产品技术需求书》、YD/T 814.1-2004《光缆接头盒 第一部分：室外光缆接头盒》及相关国家标准要求。

判定标准：A代表关键指标项，B代表非关键指标项，检测结果中出现A类指标不合格或出现2个及以上B类指标不合格即判定该产品检测不合格。

### 2 检测对象

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **序号** | **产品规格** | **数量** |
| 1 | 架空单端1进3出24芯（束状） | 3个 |
| 2 | 架空双端2进2出48芯（束状） | 3个 |

### 3 检测内容

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **检验检测项目** | | **单位** | **技术要求** | **指标**  **类别** |
| 1 | 外观 | | - | 光缆接头盒形状完整，无毛刺、气泡、龟裂、空洞、翘曲和杂质等缺陷，全部底色均匀连续。 | B |
| 2 | 材质 | 壳体  材质 | - | PC或PP | B |
| 3 | 支撑架材质 | - | 镀锌钢板或PC或ABS或PP | B |
| 4 | 金属件材质 | - | 304不锈钢 | A |
| 5 | 盒体长度及外径 | | mm | 单端1进3出24芯（束状）：  长≥400mm ；外径≥150mm。  公差范围：≤+5mm。 | B |
| mm | 双端2进2出48芯（束状）:  长≥420mm;宽≥175mm;高≥85mm  公差范围：≤+5mm。 | B |
| 6 | 内部构件检查 （电气连接装置） | | - | 有用于光缆中金属构件电气连通的装置，常态时光缆中金属构件是电气断开的。 | B |
| 7 | 密封性能 | | - | 光缆接头盒按规定的操作程序封装完毕后，光缆接头盒内充气压力为（100±5）kPa，浸泡在常温的清水容器中稳定观察15min应无气泡逸出。 | A |
| 8 | 拉伸试验 | | - | 在光缆接头盒内充入（60±5）kPa气压，光缆接头盒应能承受不小于800N的轴向拉伸力，试验后检查气压下降幅值应不超过2kPa。 | A |
| 9 | 压扁试验 | | - | 在光缆接头盒内充入（60±5）kPa气压，架空和管道（隧道）光缆接头盒应能承受2000N/100mm的压力，时间1min，试验后检查气压下降幅值应不超过2kPa。 | A |
| 10 | 弯曲试验 | | - | 在光缆接头盒内充入（60±5）kPa气压，光缆接头盒与光缆接合处应能承受弯曲张力150N或弯曲角度±45˚，共10个循环的弯曲，试验后检查气压下降幅值应不超过2kPa。 | A |
| 11 | 扭转试验 | | - | 在光缆接头盒内充入（60±5）kPa气压，光缆接头盒应能承受扭矩不小于50N•m或扭转角度±90˚，共10个循环的扭转，试验后检查气压下降幅值应不超过2kPa。 | A |
| 12 | 冲击试验 | | - | 在光缆接头盒内充入（60±5）kPa气压，光缆接头盒应能承受落高lm、钢球质量1.6kg、冲击次数为3次的冲击，试验后检查气压下降幅值应不超过2kPa。 | A |
| 13 | 温度循环试验 | | - | 光缆接头盒温度循环试验中65℃和-40℃，循环次数应5次，测量后检查气压应不低于40kPa。 | A |
| 14 | 绝缘电阻 | | MΩ | 光缆接头盒内任意光缆加强构件固定装置之间的绝缘电阻应不小于2×104MΩ。  （测试电压DC500V） | A |
| 15 | 耐电压强度 | | - | 光缆接头盒内任意光缆加强构件固定装置之间在直流电压15kV作用下，1min不击穿，无飞弧现象。 | A |